

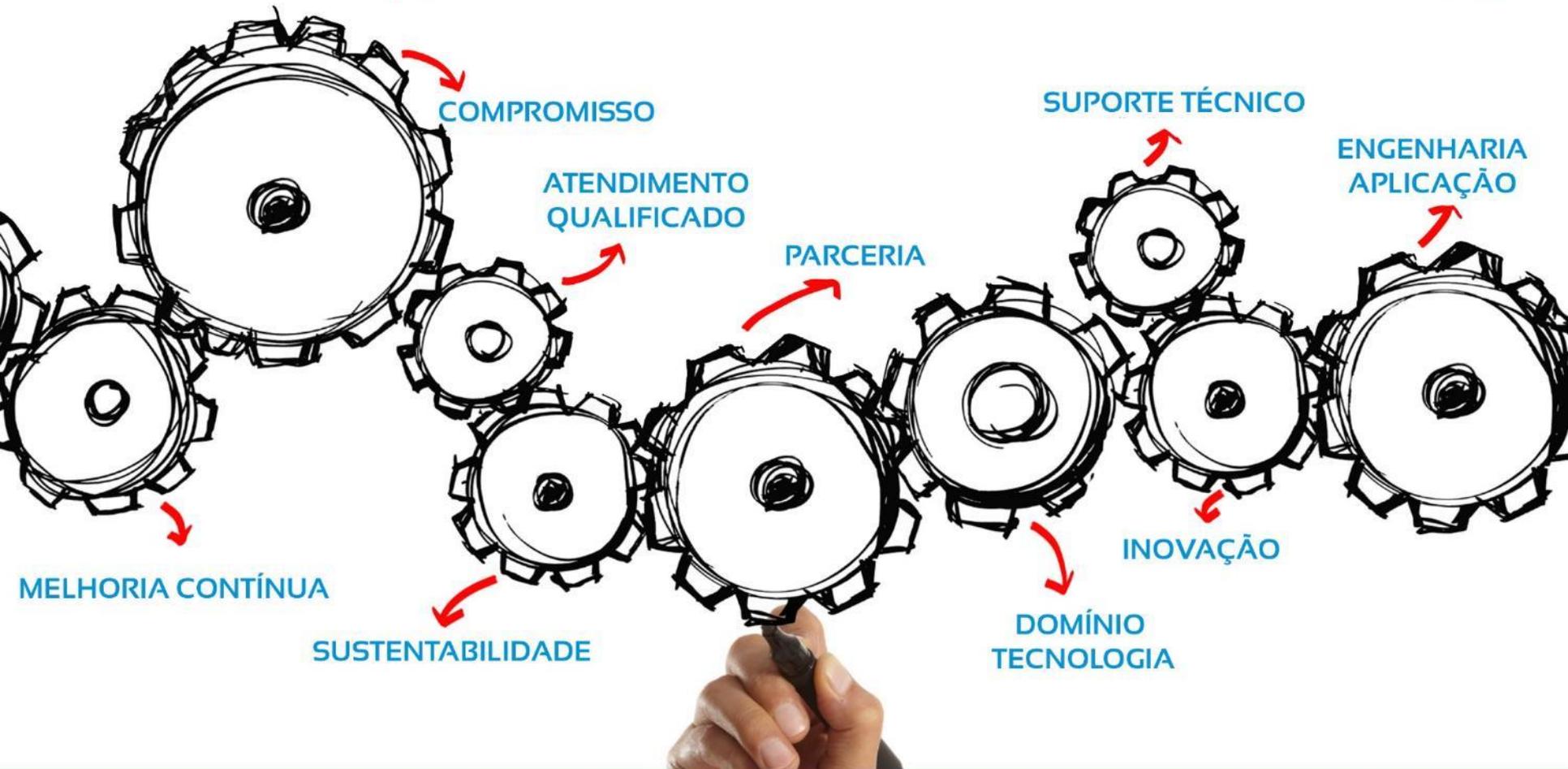


Associação Nacional dos Serviços
Municipais de Saneamento





**A SUSTENTABILIDADE é a
essência do nosso negócio**



**20 ANOS DE MERCADO
SATISFAÇÃO DO CLIENTE**



ISO 9001

PADRÃO

EVOLUÇÃO

COMPROMETIMENTO

RESULTADOS

QUALIDADE

EFICÁCIA

A ISO 9001 vem para agregar ao nosso cotidiano o valor da melhoria contínua, de processos e de pessoas, ações que começam internamente e refletem em nossos resultados e principalmente na satisfação de nossos clientes.



100 de CLIENTES
% satisfeitos

*pesquisas de satisfação do cliente ISO 9000; atendimento técnico JAN a NOV/ 2015



mais de **10.000**

sistemas
geradores de cloro
implantados





QUEM JÁ É CLIENTE DO GRUPO HIDROGERON





E.T.A.'s Moduladas Hidrogeron

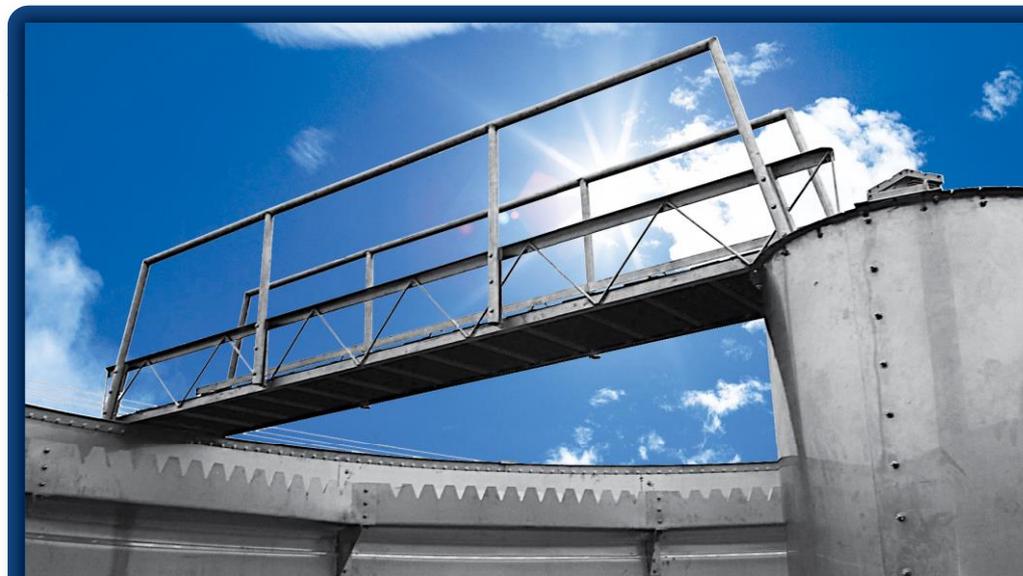
MÁXIMA EFICIÊNCIA nos processos de tratamento de água, através de tecnologias incorporadas aos sistemas **MODULADOS** em **AÇO INOX**

Modulados para as vazões: 30,60,100,150 e 200 l/s.

Taxa de aplicação
do decantador

SUPERIOR

ao recomendado
pela ABNT





Estação de Tratamento de Esgoto

SISTEMA COMPLETO de tratamento de esgoto, utilizando as melhores práticas da engenharia no sistema de **LODOS ATIVADOS**, o que permite chegar em até **90% de REDUÇÃO** em DBO e DQO, sem formação de odores no processo.

Reator Aerobio
possui

SENSOR DE OXIGÊNIO

melhora a eficiência
Energética

Reduz Odor
Inerente ao processo

**Reduz DBO e DQO
em até 90%**

não forma gás
sulfídrico e
metano

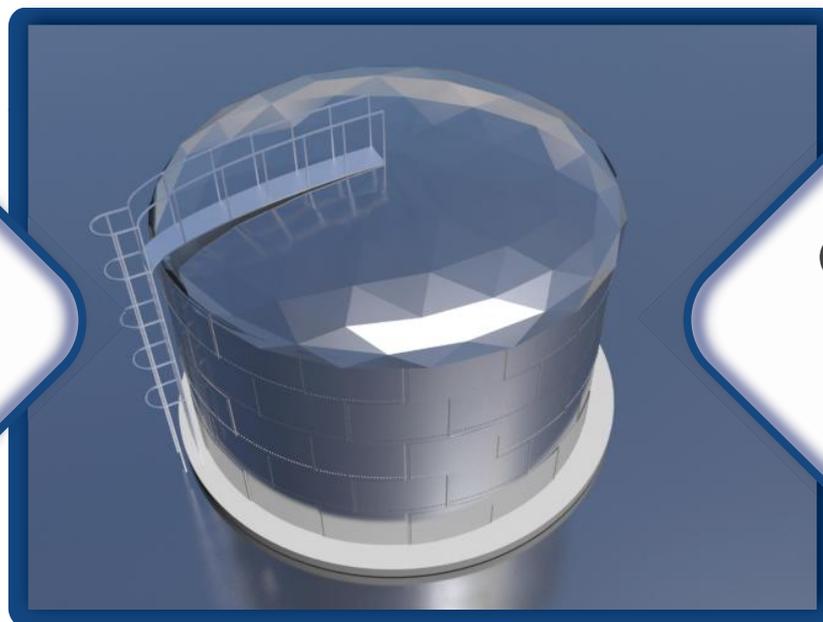




RESERVATÓRIOS EM AÇO INOX

100% em **AÇO INOX 316L**, construído com DOMO GEODÉSICO em alumínio, possui escada, escotilha e respiro. Modulados para volumes entre 250 e 3000 m³.

100%
estanqueidade



Domo
Geodésico
em
Alumínio



ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO



ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO

Promove
ADEQUAÇÃO
à resolução
N 430/2011
CONAMA

Promove adequação do lodo gerado nas **ETE'S** ou **ETA's** à resolução do **CONAMA 430/2011**, deixando o lodo preparado para destinação adequada e eliminando os descartes no corpo receptor.



ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO

Mais de 80%
da **ÁGUA**
RETORNA ao
PROCESSO DA ESTAÇÃO,
SEM DESCARTES no
meio ambiente
e gerando
ECONOMIA

- Reduz custos inerentes ao processo;
- Máximo aproveitamento da água captada;
- Evita Poluição.

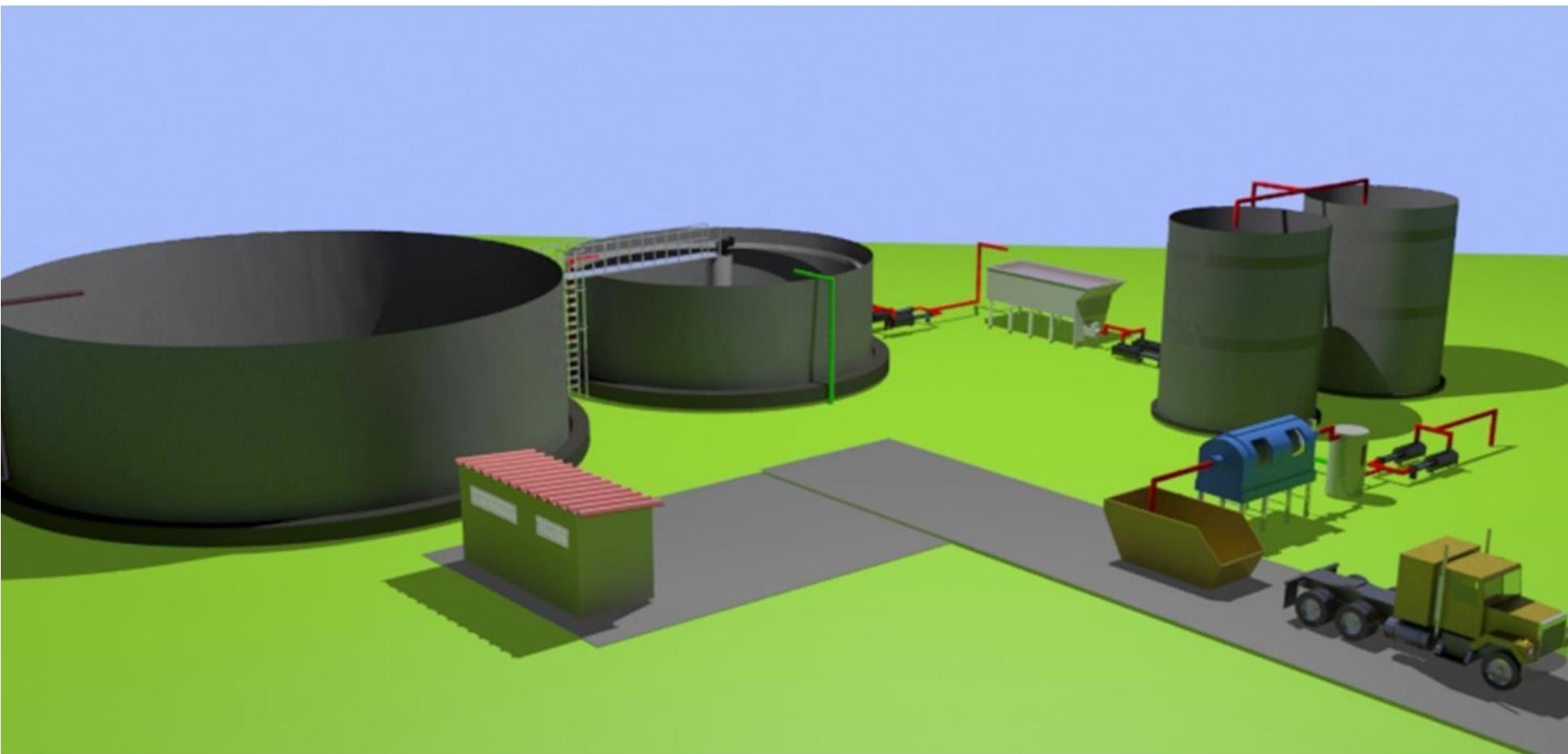


ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO

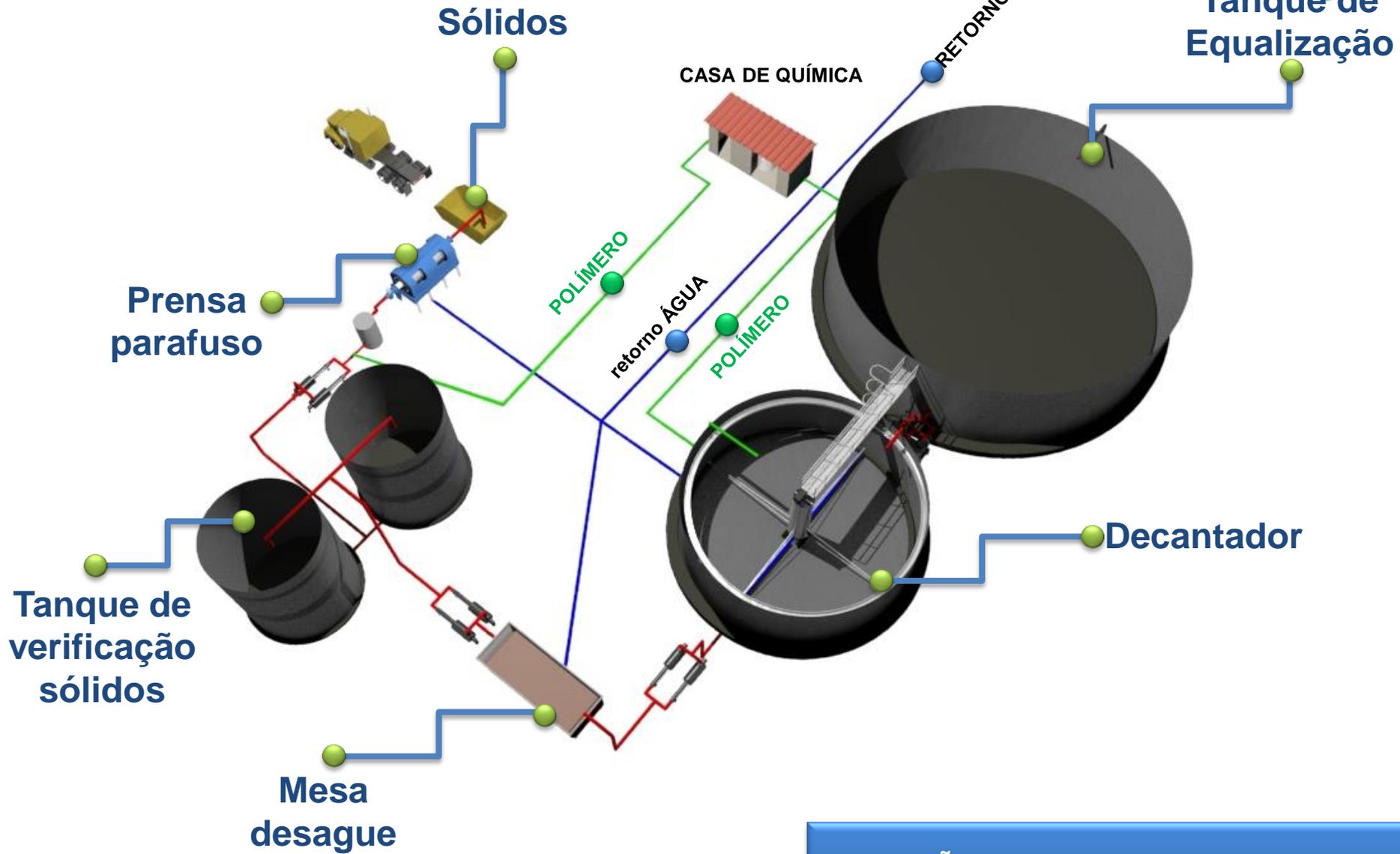
**LODO
PREPARADO**
para destinação
ADEQUADA,
SOMENTE 40%
de umidade

- Redução do tempo de secagem dos sólidos retidos;
- Permite uma condição favorável de manuseio dos sólidos retidos (torta);
- Concentra elevada área de filtragem em pequeno espaço físico de instalação.





ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO





OBRIGADO

JEFERSON COUTO

(43) 8801-5974

couto@hidrogeron.com

www.hidrogeron.com