

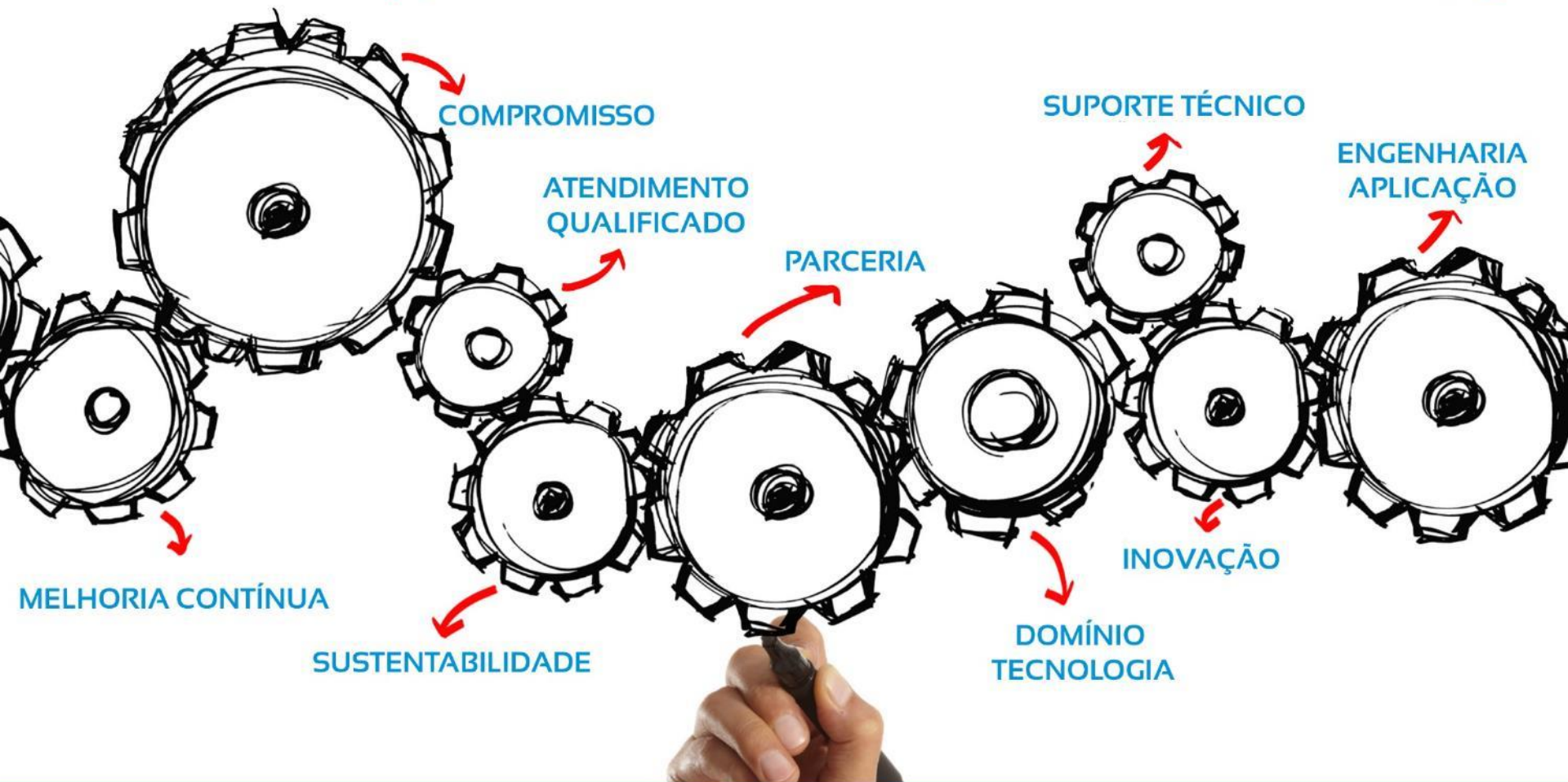


Associação Nacional dos Serviços  
Municipais de Saneamento





**A SUSTENTABILIDADE é a  
essência do nosso negócio**



**20 ANOS DE MERCADO  
SATISFAÇÃO DO CLIENTE**





# ISO 9001

PADRÃO

EVOLUÇÃO

COMPROMETIMENTO

RESULTADOS

QUALIDADE

EFICÁCIA

A ISO 9001 vem para agregar ao nosso cotidiano o valor da melhoria contínua, de processos e de pessoas, ações que começam internamente e refletem em nossos resultados e principalmente na satisfação de nossos clientes.



**100** de CLIENTES  
% satisfeitos

\*pesquisas de satisfação do cliente ISO 9000; atendimento técnico JAN a NOV/ 2015



mais de **10.000**

**sistemas**  
geradores de cloro  
**implantados**





# QUEM JÁ É CLIENTE DO GRUPO HIDROGERON







## E.T.A.'s Moduladas Hidrogeron

**MÁXIMA EFICIÊNCIA** nos processos de tratamento de água, através de tecnologias incorporadas aos sistemas **MODULADOS** em **AÇO INOX**

Modulados para as vazões: 30,60,100,150 e 200 l/s.

Taxa de  
aplicação  
do decantador

**SUPERIOR**

ao recomendado  
pela ABNT







## Estação de Tratamento de Esgoto

SISTEMA COMPLETO de tratamento de esgoto, utilizando as melhores práticas da engenharia no sistema de **LODOS ATIVADOS**, o que permite chegar em até **90% de REDUÇÃO** em DBO e DQO, sem formação de odores no processo.

Reator Aerobio  
possui

**SENSOR DE OXIGÊNIO**

melhora a eficiência  
Energética

Reduz Odor  
Inerente ao processo

**Reduz DBO e DQO  
em até 90%**

não forma gás  
sulfídrico e  
metano

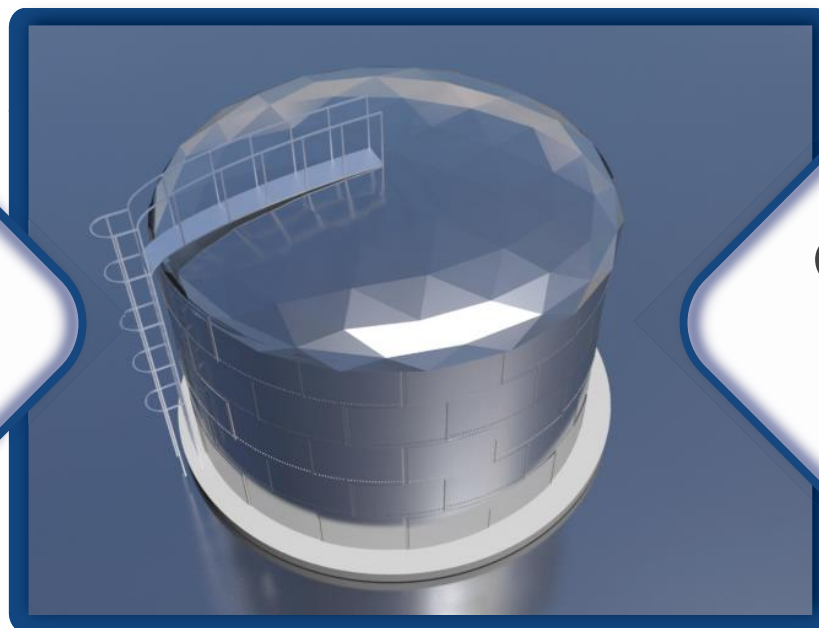




## RESERVATÓRIOS EM AÇO INOX

**100%** em **AÇO INOX 316L**, construído com **DOMO GEODÉSICO** em alumínio, possui escada, escotilha e respiro. Modulados para volumes entre 250 e 3000 m<sup>3</sup>.

**100%**  
estanqueidade



**Domo  
Geodésico  
em  
Alumínio**



# ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO





## ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO

Promove  
**ADEQUAÇÃO**  
à resolução  
N 430/2011  
CONAMA

Promove adequação do lodo gerado nas **ETE'S** ou **ETA's** à resolução do **CONAMA 430/2011**, deixando o lodo preparado para destinação adequada e eliminando os descartes no corpo receptor.



## ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO

Mais de 80%  
da ÁGUA  
RETORNA ao  
PROCESSO DA ESTAÇÃO,  
SEM DESCARTES no  
meio ambiente  
e gerando  
ECONOMIA

- Reduz custos inerentes ao processo;
- Máximo aproveitamento da água captada;
- Evita Poluição.



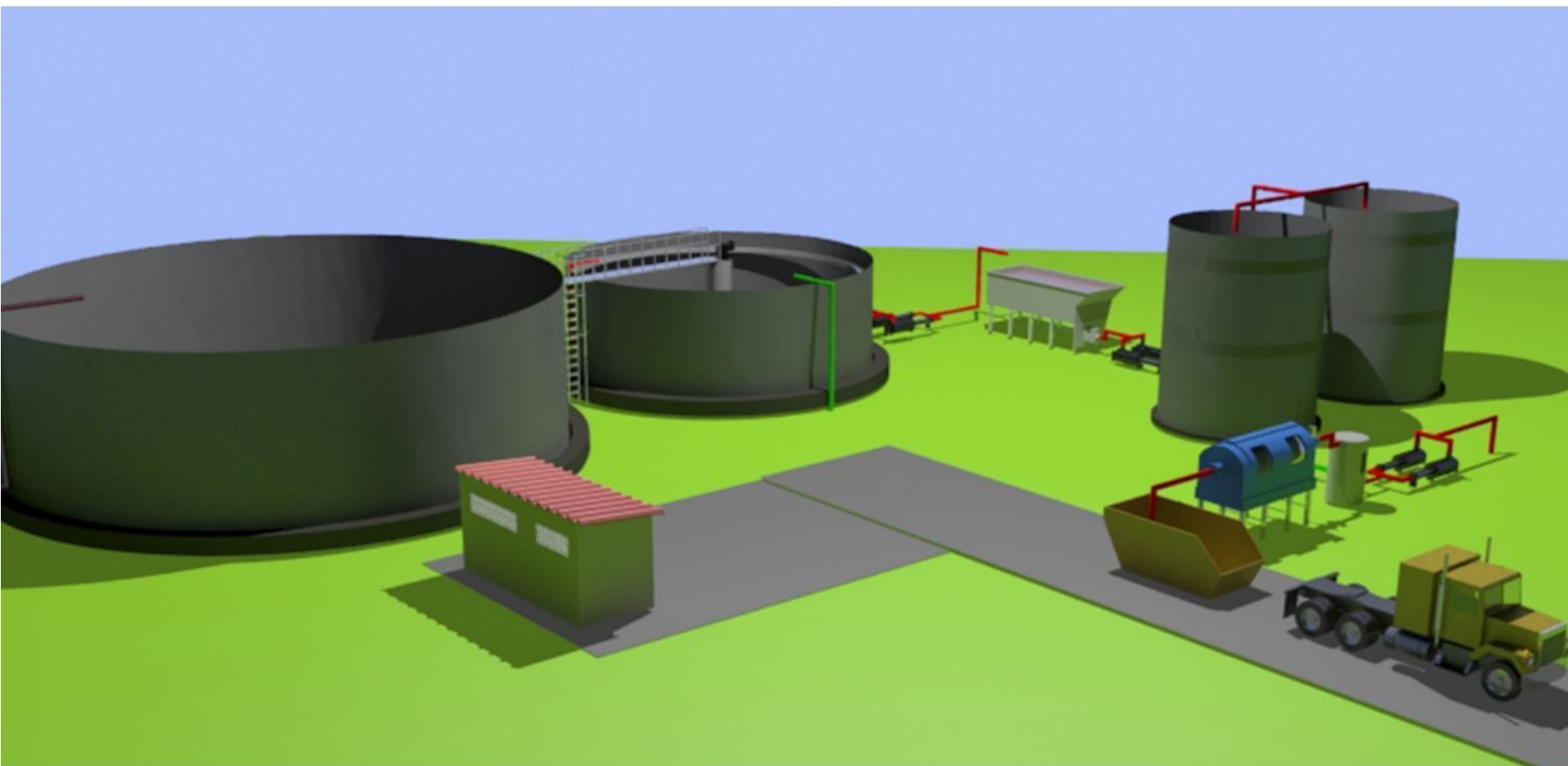
## ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO

**LODO  
PREPARADO**  
para destinação  
**ADEQUADA,**  
**SOMENTE 40%**  
de umidade

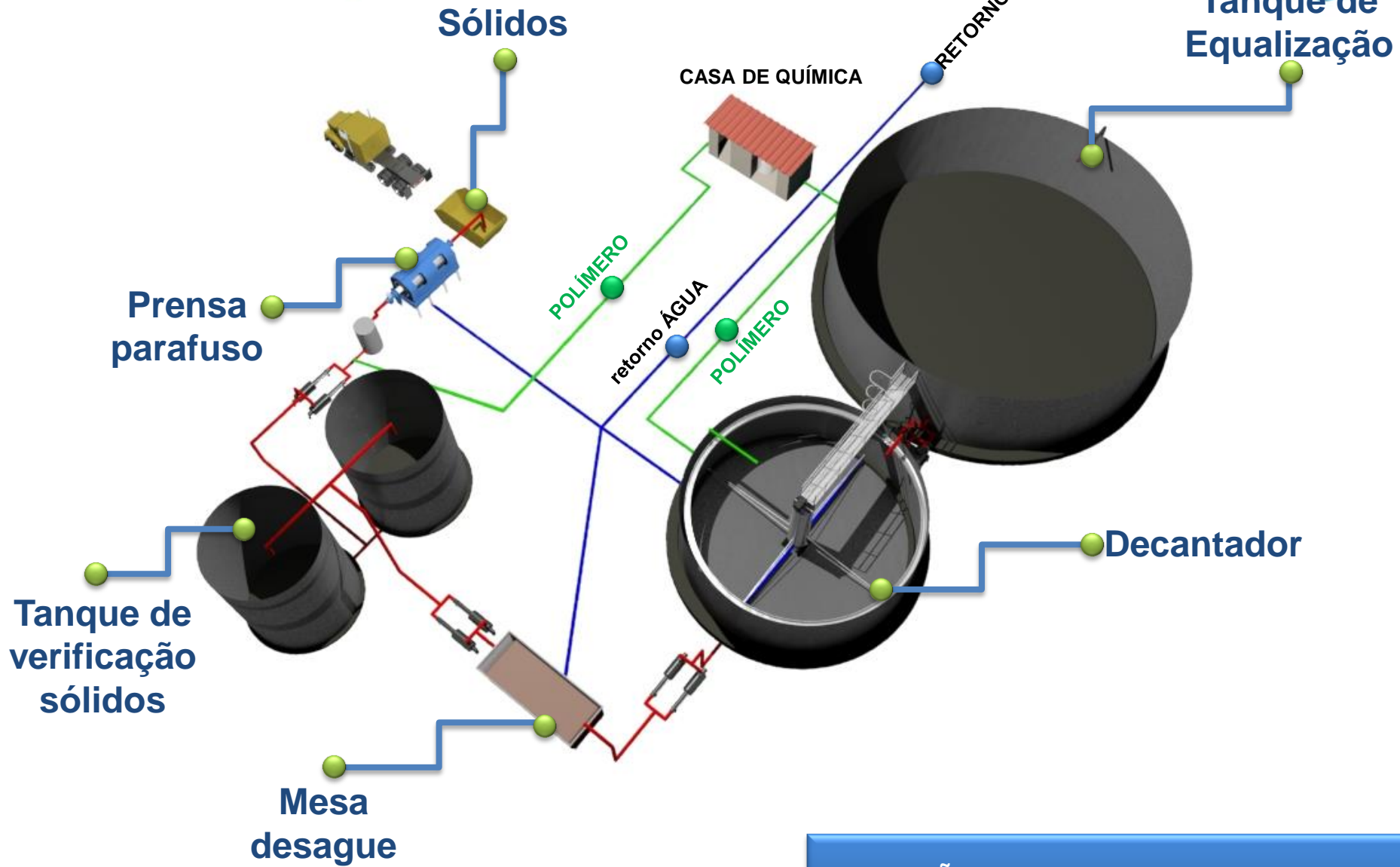
- Redução do tempo de secagem dos sólidos retidos;
- Permite uma condição favorável de manuseio dos sólidos retidos (torta);
- Concentra elevada área de filtragem em pequeno espaço físico de instalação.







# ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE LODO





**OBRIGADO**

**JEFERSON COUTO**

**(43) 8801-5974**

**couto@hidrogeron.com**

**www.hidrogeron.com**